YUWEI





材料性能与应用

MATERIAL PERFORMANCE&APPLICATION

SINCE 1968

中国予卫 兼容国际

上海予卫齿科材料有限公司

SHANGHAI YUWEI DENTAL MATERIALS CO.,LTD

电话/传真：0372-8326665
邮箱：marketing@yuweidental.com
网址：www.ayyuwei.com
地址：上海市青浦区练塘镇章练塘路508号3幢2层A2241室

全球齿科材料&技术服务商

产品目录 CONTENTS

01 公司简介

02 企业发展大事记

03 3D打印树脂液

04 牙龈染色液套装

05-08 聚合瓷

09-10 3F1双固化粘接材料

11-13 义齿基托聚合物

14 正畸粉/液
暂基托材料
光亮蜡

15 氧化锆结合剂

16 釉膏釉液

17-19 树脂盘

20 牙科分离剂(A)
牙科分离剂(B)
3D打印树脂模型分离剂(C)

21-26 合成树脂牙

27 软衬(一代)
软树脂(二代)
3D软衬硅橡胶套装(三代)

28 边缘整塑蜡
记忆蜡
树脂蜡条
软蜡堤

29 半透明光固化树脂片
托盘围模蜡
印模粘结蜡
基础蜡

30 印模

31 硅橡胶印模材料-重体
硅橡胶印模材料-咬合记录

32 硅橡胶印模材料-流体
硅橡胶印模材料-超流体
硅胶印模套件

33 硅橡胶印模材料-边缘整塑
硅胶印模材料-磨牙后垫
3D透明硅橡胶

34 3D人工牙龈硅橡胶
组织调整剂
3F粘丝
美佳固-亲水性聚羧酸锌水门汀

35 高点测试剂
牙釉质粘合树脂
光固化窝沟封闭剂

36 藻酸盐复制材料
速冠临时冠材料

37 清洁糊剂
硅烷偶联剂
德美8代自酸粘结

38 氢氟酸酸蚀剂
EDTA根管润滑剂

39 牙科贴面粘结组合
可流动树脂
牙科复合树脂

40 半可调颌架
复制牙盒

41 面弓+转移台
手动注塑机
带刻度颌平面板
颌平面板
注塑煮牙盒
围模托盘

42 根管锉垂直加压器
橡皮障套装工具
蒸汽冲蜡机
垂直距离测量尺
根管锉
自动注塑机

43 压力锅
自动升压聚合器
蜡堤软化器
哥特式弓
咬颌中心测量尺
排牙尺

44 软铝托盘
漏牙托盘
前庭沟尺
颌型测量尺
正中托盘
黄金铲
全口塞尺

45 光固化机
10微米咬颌条
万向排牙底座
磁铁多功能底座
颌位记录仪
雕刻刀

46 排牙导板
面部测量尺
抛光工具套装
气铲
豆瓣成型片
全自动成型片夹

47 予卫树脂牙比色板(VITA16色)
聚合瓷牙龈美学比色板
比色板DIY工具
牙龈比色板

48 自动注塑聚合机
全自动光固化设备
硅橡胶输送枪
胶囊内牙科推送器
烧结盘

公司简介

予卫齿科创立于1968年，拥有超50余年行业历史。公司集生产、研发、销售于一体，面向全球客户提供专业牙科材料与技术服务。目前，予卫齿科已成长为国内规模领先的丙烯酸义齿生产企业之一。企业每年持续大力投入牙科材料技术的创新与研发工作，至今已申请多项专利。

我们每年定期开展牙科技术专业培训，累计已有数万名牙医与技术人员参与我方培训。越来越多客户信赖并选用予卫齿科产品。海外市场方面，予卫齿科已通过 ISO13485、欧盟CE、美国FDA等多项质量体系认证，产品销售覆盖全球100多个国家及地区。

我们将持续传承工匠精神，致力于成为全球知名的牙科材料及技术服务供应商，为人类口腔健康事业贡献力量。

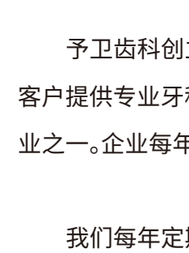
企业文化

诚信、求实、创新、奉献

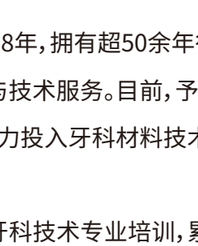
企业愿景

成为国际化一流口腔材料和技术服务商

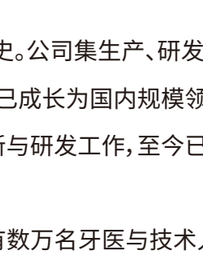
资质证书



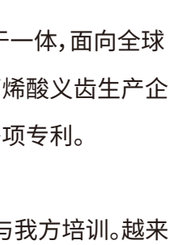
CE



FDA



ISO13485



专利证书



硅烷偶联剂



义齿基托聚合物



合成树脂牙



临时冠桥树脂

企业发展大事记

- 2026年 成功推出 3D打印液
- 2025年成功推出硅烷偶联剂、氢氟酸酸蚀剂产品
- 2024年临时冠桥树脂、根管润滑剂产品成功上市
- 2023年 牙釉质粘合树脂产品、光固化窝沟封闭剂产品成功上市
- 2021年义齿基托聚合物产品成功上市
- 2019 年 成立专业的全口义齿培训团队，迄今累计完成超过170多场全口义齿制作的技能培训
- 2018 年 予卫齿科荣获CCTV上榜品牌，产品远销海外70多个国家和地区
- 2017 年 成功推出硅橡胶印模材料，产品性能媲美国际知名品牌。
- 2015 年 玻璃水门汀产品成功上市，同年新建25000平米现代化生产车间
- 2013 年 率先推出八个颌型系列牙齿，以满足不同客户的产品需求
- 2010 年 推出高端五层树脂牙，填补国内高端树脂牙生产领域的空白。
- 2003 年 推出四层合成树脂牙，实现规模化生产与销售。
- 1986 年 予卫齿科成为首批获得医疗器械生产资质的国内企业。
- 1978 年 自主研发双层树脂牙。
- 1968 年 予卫齿科成立，成为中国最早生产合成树脂牙的企业之一。

3 D打 印 树 脂 液

一次成型·持久耐用

冠 桥 树 脂

用于准确、半永久的临时性修复



用于3D打印单冠、嵌体、高嵌体、长桥和贴面。
打印后只需简单的表面处理和抛光就可使用，
以进行临时和最终修复。

优点： • 精确
• 长期尺寸稳定性
• 易于抛光
• 准确

应用: 义齿、牙冠桥

粘度： 较低的粘度值使其更易于混合

弯曲强度:
较高的弯曲强度确保模型在正常使用期间不会断裂

弯曲模量:
较高的弯曲模量可防止模型变形,保证精度

抗压强度 220mpa 挠曲强度 195mpa







基 托 树 脂

专为活动义齿基托而设计





该材料具有优异的机械性能，
适用于打印全口可摘戴的吸附性义齿基托。

优点： • 长期稳定性
• 低收缩率
• 精度高
• 高细节还原度

应用： 活动义齿基托

粘度：
较低的粘度值使其更易于混合

弯曲强度：
较高的弯曲强度确保模型在正常使用期间不会断裂。

弯曲模量：
较高的弯曲模量可防止模型变形,保证精度

抗压强度 220mpa 挠曲强度 195mpa









产 品 规 格

- 深红 10ml Dark red
- 浅粉 10ml Light pink
- 紫色 10ml Lilac
- 深蓝 10ml Dark blue
- OP 10ml Gum OP
- 仿生粉 20ml Bionic pink
- 光亮剂12.5ml Glaze Liquid

产 品 性 能



精准可控：
• 染色剂可局部点涂或整体浸染，
• 支持微调颜色

即时效果：
• 无需重新制作修复体，
• 节省时间和成本

持久性：
• 优质染色剂耐唾液、紫外线，
• 颜色稳定性长达数年





产 品 参 数

色牢度：
固化后△E<1(长期不褪色)

渗透性：
可渗入树脂表层50-100 μm

生物安全性：
符合ISO 10993-10(无重金属颜料)







聚合瓷是一种超高强度树脂复合陶瓷系统，含有75%微瓷成分填料，以确保表面耐磨，并有出色的抛光效果和抗菌斑性能。

聚合瓷除了继承陶瓷的高强度、高耐磨性、高颜色稳定性的特点外，综合了树脂高韧性、高延展性的优点。通过常温蓝光聚合，避开了烤瓷、全瓷高温烧结大收缩比造成的形变，保证了修复体的精密度，操作简单，适用范围广。

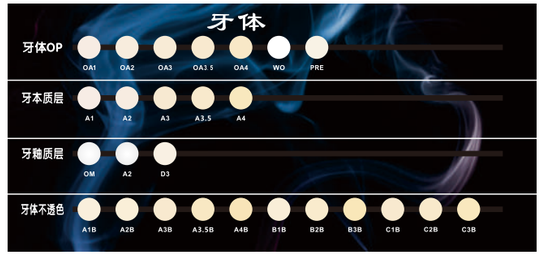
物理数据

	聚合瓷	流动性聚合瓷	流体聚合瓷
Vicker硬度(MPa)	745	345	410
抗压强度(MPa)	356	278	310
挠曲强度(MPa)	147	135	145
牙刷磨耗(wt%)	0.51	0.9	0.7
耐着色性(△E)	9.2	9.2	6.1

色彩概念

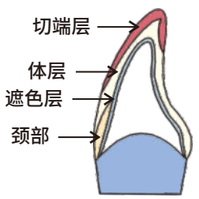
聚合瓷系统分为牙龈和牙体2类色系，所有颜色合理排列，并像多数瓷粉系统一样提供多种个性化、透明或不透明的修饰色，因此可以作出所有高难度的色泽效果。



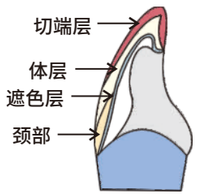


简单的分层堆筑技术

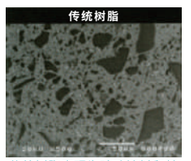
简单的分层堆筑聚合瓷的遮色层，体层，和切端膏剂，可使技师获得与瓷粉相似的天然美学效果。



全冠

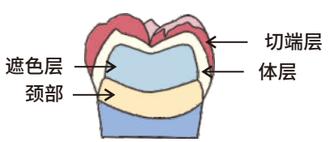


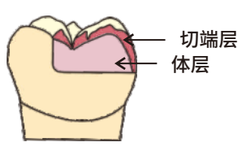
金属基底冠



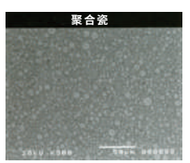
传统树脂表现为玻璃填料和基质之间结构不均匀。

【适应症】
- 金属或纤维加强的冠桥
- 贴面和全冠
- 套筒冠和种植体外的饰面





体嵌/高 体嵌



微结构均匀令具有优秀的物理性能

【适应症】
- 嵌体和高嵌体
- 传统丙烯酸树脂牙的调整
- 瓷或间接修复体的修补、
- 马龙桥架修饰

系统组成

聚合瓷系统套装内的材料合理组成，确保通过简单有效的步骤完成质优耐用的修复体。

【间隙液】

涂布后形成了一层膜，确保后期粘冠材料有足够空间，尤其是非金属修复体。间隙液在涂布后，不会影响堆筑时修复体的颜色。



【分离剂】

边缘附近涂布分离剂，干燥。
两种相同或不同的材料之间或材料与模具之间形成隔离膜，使材料与材料或材料与模具不发生粘连。




【遮色剂】

聚合瓷遮色剂分为牙龈和牙体2类色系，是一种可流动的遮色剂，内含特殊的光透射填料，能流进固位珠倒凹区，以达到紧密的粘结表面。根据需要涂布1-2次，即可完全遮盖金属结构的颜色，取得能完美的遮色效果。



内冠遮色瓷




牙龈遮色

【不透明层】

聚合瓷不透明层固体有很高的填料含量，因此很薄的几层就可以再现卓越的色泽，牙颈部固体也有助于取得与自然牙相匹配的精确色泽。牙龈固体可以堆筑牙龈边缘，再现骨隆起的逼真效果。




【调整液】

打磨修形后需要追加固体塑形时，作为润湿剂修复树脂的打磨表面，以增加粘接效果。




【切端/透明层】

聚合瓷切端色和透明色增加了乳光效果，更接近天然牙的色泽。
牙龈固体(Y21)可以堆筑牙龈表皮，再现牙龈表皮整体的逼真效果。




【流动型聚合瓷】

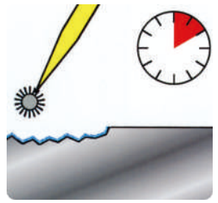
具有极佳流动度，有助于在器械难以到达的复杂解剖部位进行涂布堆筑，如嵌体、牙龈乳头。




高流动性使得在器械很难达到的窝洞区域也能够精密堆筑。

【处理剂】

遮色层与所有齿科合金及氧化锆可达到优秀持久的粘结效果。




在清洁的技术表面涂布金属处理剂，保持静置10秒。

【粘接蜡】

应用于牙齿修复和治疗的材料。它可以用于粘结牙齿上的修复材料或修复体与牙齿组织之间的粘接强度。



【阻氧剂】

在最终固化之前涂布阻氧剂凝胶，可保护树脂表面固化，不会受到氧气影响而形成未固化层，节省抛光时间，也不会影响雕刻好的细部形态。



材料的选择

对应不同材料使用处理剂，可以在各类内冠材料上堆筑。



全自动光固化设备



采用4只特制的高功率蓝光卤素灯，聚焦照射光斑在10cm的旋转工作台上。在标准的工作高度8cm下，光照强度达到了8w/cm，是同类LED产品的10倍以上。

技术参数

尺寸：W 330mm*D370mm*H440mm
重量：约13.4kg
额定电源电压：200V-240V，50/60Hz
灯泡：220V卤素灯泡
波长：440-485nm

3F1双固化是一款氟化物释放型不透射线的自酸蚀、自粘接材料。这款材料使用自动混合头输送,在环境光下的工作时间为1.5至3.5分钟(取决于温度),并且在自固化模式下的口腔内固化时间为2.5至4.5分钟。在去除多余材料之前,可以等待材料粘性固化,并使用卤素、等离子弧灯或LED灯在边缘进行光固化。

3F1 双固化粘接材料





- 用于种植遮色桥架遮色
- 无需涂OP直接粘接
- 光照3分钟粘接牢固

3F1双固化粘接材料以套装形式供应,
其中包含一个混合注射器(4.0gX2)、
10个自动混合注射头。
颜色有透明、遮色、牙齿色、牙龈色
四种颜色可供选择。

比色板



适应范围

1.粘接牙冠和牙桥,嵌体和高嵌体。
2.粘接陶瓷牙冠。
3.粘接桩柱和桩核。

特性

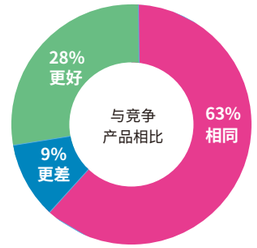
1.在粘接永久性修复体之前不需要酸蚀、预处理底涂或粘合;
2.自固化水门汀,可以通过光固化实现立即凝结并加强边缘强度;
3.不透射线-在射线照相中很容易看到;
4.氟化物-已知可减少继发龋齿的可能性 并有助于预防龋齿;
5.自动混合注射器-节省操作时间,保证一致的混合度;
6.几乎无味道或气味-增加患者舒适度。

技术数据

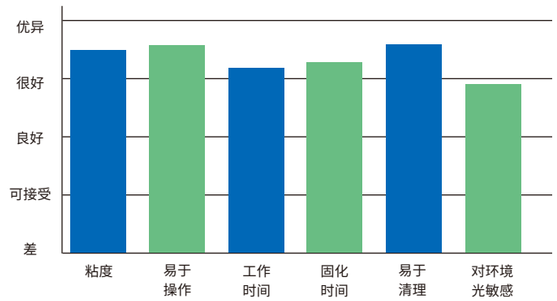
抗压强度	180Mpa
抗弯强度	170Mpa
吸水率	8ug/mm
溶解度	1ug/mm
与未酸蚀的牙釉质的粘合力	>20Mpa
与未酸蚀的牙本质的粘合力	>15Mpa
涂膜厚度	10um
不透射线性(铝材%)	250
固化时间(口腔温度)	2.5-4.5分钟
兼容卤素灯	是
兼容等离子孤灯	是
兼容LED灯	是

评估亮点

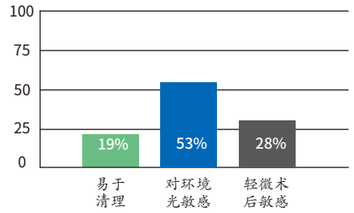
兼容卤素灯、LED灯和等离子弧灯。
1.易于输送和放置
2.粘度好
3.不透射线
4.高效
5.易于清理
6.双重固化



主要特点



愿意转用或推荐的顾问比例



顾问评论
1. “用于短冠制作和桩柱粘接的优秀产品”;
2. “粘度很好-可保持在放置位置”;
3. “当材料在环境光下快速固化时,我发现其在固定半透明桩柱时非常有用”;
4. “良好的不透射线性”;
5. “提供的混合头非常好”;
6. “半透明外观非常适合烤瓷牙贴面,并适用于陶瓷嵌体和高嵌体”;
7. “我希望在粘性固化之前能够无需等待”;
8. “自固化的工作和固化时间有点太快了”。

临床评价
1.为了便于处理,将其从冰箱中取出后恢复至室温;
2.请注意,对于金属修复体,固化时间更长;
3.在去除多余的水门汀之前,等待水门汀粘性固化5秒钟;
4.工作时请勿将操作灯照射着注射器-如果你的高倍放大镜上配置了灯泡,请注意。

包装规格 1支装4.0gx2
2支装4.0gx2+4.0gx2



适应症:
用于粘接金属、氧化物陶瓷(如氧化锆/氧化铝)以及含有无机填料的树脂,适用于牙冠材料。桥体、嵌体/高嵌体。

性能特点:
双固化树脂粘合剂,使用过程中无需对基台和修复体进行预处理
多余的粘合剂粉末可快速清除,不影响修复体的位置
具有X射线成像特性
可缓慢释放氟离子

呈现乳光效果,更逼真自然



基 托 粉Q C - 8 0



颜色:1F,2F,3F,4F,5F,6F,7F,0#,1#,2#,3#

规格:80g粉+40ml液/1Kg粉+500ml液

性能特点:

- 韧性好,弹性度高。当基托受到外力时,它可以根据受力方向改变形态,外力解除后可恢复原状
- 具有较高的耐磨性,是不碎胶的升级产品

粉液混合比例	1:0.43
混合时间	0.5分钟
面团期	15分钟
固化时间	20分钟
工作时间	15分钟



为什么选择予卫义齿基托聚合物?

- 聚合反应充分,避免气泡的产生
- 性能稳定,色彩自然,具有良好的通透性
- 超高分子量,使基托具备更高的强度以及韧性,同时提高义齿基托的抗断裂性能,大大延长基托的使用寿命。



技术参数

参数 \ 类型	美晶(热凝)	美晶(自凝)	美逸(耐冲击)	美固(快速)	美速（热凝）
混合比例	100g:42ml	100g:50ml	100g:45ml	100g:43ml	100g:43ml
混合时间	（1-2）min	5S	30S	0.5min	30S
面团期	夏季5min (冬季30-40min)	2min45s	3min30s	15min	15min
工作时间	20min	1min35s	20min	15min	20min
固化时间	90min	/	90min	20min	30min

一、普通热凝型/普通自凝型
颜色:0号,1F,2F,6F,3#



二、耐冲击热凝型
颜色:2F, 6F, 3#



三、快速热凝型
颜色:3F, 6F, 3#



义齿基托制作过程中常见的问题汇总(FAQ)

1、正确充填时间?

面团期是充填的最佳时间。充填过早(拉丝期),单体未完全溶胀到聚合物粉中,热处理时剩余的单体易挥发导致基托内产生气泡。充填太晚(橡胶期),此时混合物不具有可塑性,与模型的组织面不能完全密合,容易产生气泡及变形。

2、影响面团期形成时间的因素?

一般义齿基托聚合物在23°C时按常规粉液比和到面团期的时间是20分钟左右、面团期历时约5分钟。以下因素会影响面团期的形成时间:

(1) 温度:温度高,面团期形成时间短; 温度低,面团期形成时间长。

(2) 粉液比:单体多,面团期形成时间长; 单体少,则形成时间短。

(3) 聚合物粉的粒度:粉末粒子细、溶解面积大、面团期形成时间短。

3、不同粉液比有何影响?

(1) 粉液比大于标准(即液体少):聚合物粉未完全溶胀,形成微小气泡均匀分布于整个基托中。

(2) 粉液比小于标准(即液体多):体积收缩大,且不均匀在基托各处形成不规则的大气孔或孔腔。

4、石膏模型表面涂分离剂的作用?

(1) 使聚合后的基托与石膏模型易于分离。

(2) 防止在加压过程中石膏微粒嵌入未完全硬化的基托表面,从而导致聚合后的基托表面石膏层难以去除。

(3) 防止水份透过石膏模型进入聚合物内部。

5、正确的加热聚合时间?

一般热聚合方法:70度加热(恒温)90分钟,随后在沸水中大约加热60分钟。(作为简单方法,可将其放之室温的水中,大约用30分钟的时间使之慢慢加热至沸腾,沸腾以后再维持60分钟。)沸水快速聚合方法:沸水加热20分钟。



6、打磨抛光的注意点?

(1) 打磨用的器械和磨光剂应由粗到细进行。

(2) 磨光时要不断加浮石粉和水,使毛刷和布轮保持湿润,有利于降温和减少磨擦热,防止因磨擦热导致基托的变形、变色、变质。

(3) 打磨过程中应随时转换义齿位置和部位,使表面受力均匀。

(4) 用布轮打磨靠近卡环的部位时,要尽量使布轮旋转的方向与卡环臂的弯曲方向一致,以防止卡环被快速旋转的布轮挡住,使卡环变形,或将义齿甩出而打断基托。

7、义齿基托的折裂原因?

以下原因会导致基托折裂:

(1) 基托薄,容易折裂。

(2) 聚合后的基托内部气泡多,容易折裂。

(3) 开盒时在基托的薄弱部位用力过猛导致折裂。

(4) 聚合得不够充分,导致聚合过度和分子量低,降低了材料的强度。

(5) 热处理中聚合物内部产生应力集中,导致折裂。

(6) 基托制作完成后不小心掉落时,受力点在形状尖锐的部位就容易折裂。

(7) 若基托与口腔组织不密合,当受到突然的外力冲击时容易折裂。



8、义齿基托表面出现白花的原因?白花的产生主要有以下原因:

(1) 基托的主要成分PMMA能溶解于MMA、苯、丙酮等有机溶剂中。酒精及一些消毒液虽不溶解PMMA,但能使其表面产生微细的裂纹而泛白花。

(2) 混合容器不干净,导致聚合后的基托内夹杂异物。

(3) 充填期太晚,橡胶期充填时易发生此现象。

(4) 粉液混合用容器不密封,使得溶胀过程中单体挥发过多。

(5) 热处理过程中型盒没有完全浸入水中。

义齿基托制作过程中常见的问题汇总(FAQ)

9、义齿基托内产生气泡的原因?

在义齿基托的制作过程中若不注意操作规程，易导致基托内产生许多细小气泡，气泡的存在使基托容易折裂，严重影响基托的性能。气泡的产生主要有以下原因:

(1) 热处理升温过快，过高:型盒内温度达到60°C以上时混合物开始聚合，由于此聚合反应是个放热反应，而石膏是热的不良导体，所以聚合物温度会急剧上升。若此时水浴温度很高，聚合反应剧烈，从而在短时间内放出大量热量，加之型盒内热量不能有效释放，则会使聚合物温度超过MMA的沸点从而使MMA大量气化，最终在基托内形成许多气泡。

(2) 液体过多:聚合收缩大，且不均匀，易在基托各处形成不规则的大气孔或空腔。

(3) 液体过少:聚合物粉末完全溶胀，可形成微小气孔。

(4) 充填型盒过早:容易因粘丝人为地带入气泡，而且混合物流动性过大，不易压实，容易形成气孔。

(5) 充填型盒太晚:混合物变硬，可塑性和流动性降低，易形成缺陷。

(6) 充填型盒后没有进行试压或加压不足。

(7) 揉捏面团状的粉液混合物时人为地带入空气。

(8) 粉液混合时容器内有水滴或上次已固化的聚合物等。

(9) 基托过厚。

(10) 充填不足。

(11) 聚合过程中未用型盒夹或螺丝固定上下型盒。

(12) 用湿润的手揉捏粉液混合物。



10、如何避免义齿基托内气泡的产生?

(1) 遵守正确的聚合时间和热处理方法。

(2) 采用标准的粉液比。

(3) 在面团期充填聚合物。

(4) 聚合过程中保持加压。

(5) 揉捏面团期的粉液混合物时不要带入空气。

(6) 基托过厚时应适当加长聚合时间，更应避免升温过快过高。

(7) 升温过快:基托聚合物是不良热导体，若升温过快，基托表层聚合速度较快，产生的聚合收缩不均匀，也能使基托变形。

(8) 基托厚薄差异过大:基托厚薄不均匀，聚合收缩大小不一，也会使基托外形改变。

(9) 冷却过快，开盒过早:因基托内外温差过大，基托收缩不一致所形成的潜伏应力在开盒后得到释放，造成基托变形。开盒过早，还易使尚未充分冷却和硬化的基托被拉变形。

(10) 义齿基托的形状比较复杂，聚合收缩引起的拉应力和聚合后冷却引起的热应力会在基托内部留下残余应力，开盒后这些内应力得到释放导致基托变形。

11、义齿基托发生变形的原因?

(1) 装盒不妥，压力过大:上下型盒合拢试压时，若仅石膏接触受力，加压过大时易使石膏模型变形，导致基托变形。

(2) 充填过迟:橡胶期充填时混合物失去可塑性，若强制成型，常使模型变形或破损，导致义齿各部位移位，以致基托变形。



正畸粉/液



用途:用于制作正畸矫治器

规格:粉末:80g,1kg,25kg,50kg
液体:40ml,500ml,1L,25L

性能特点:

- 超高分子量，更透明
- 高流动性，易于操作，色彩丰富鲜艳
- 更高的生物安全性





暂基托材料



应用:用于制作全口义齿生产过程中的临时基底，可替代传统蜡基。

固化时间:
6分钟规格:80g粉+40ml液/1kg粉+500ml液

性能特点:

- 不易变形，操作简单，使用方便
- 与软衬垫材料配合使用时精度高，可替代蜡托
- 与软衬垫材料配合使用时，可用于制作凹陷较大牙槽嵴的临时基底

光亮蜡



规格: 1ml，5ml，10ml，12.5ml，20ml

有效期:3年

使用方法: 均匀涂抹于您希望提亮的区域，并在UV固化机中照射两分钟。

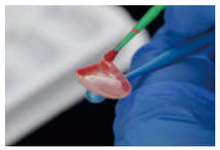
氧化锆结合剂

粘接是影响全瓷贴面修复成功的重要因素，尽管粘接技术不断改革发展但临床贴面脱落仍时有发生，尤其是氧化锆贴面那么如何才能攻破这一技术难题？

为了满足医生和患者修复需求，予卫氧化锆结合剂应需而生，以氧化锆表面改性超薄二硅酸锂附着涂层与氧化锆紧密、均匀结合形成强力持久粘接力纳米级超薄涂层，不会影响修复体临床就位有效破解氧化锆粘接难题







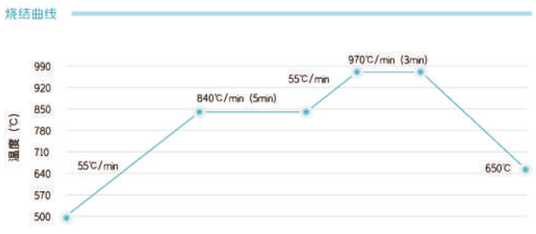
应用：

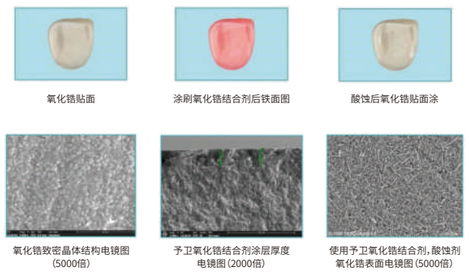
适用于所有因氧化锆材料出现的粘接不牢问题，特别适用于氧化锆制作的贴面、嵌体等修复体。

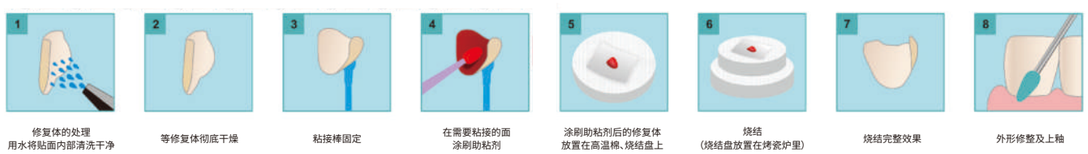
特点：

- 二硅酸锂附着涂层与氧化锆内表面紧密、均匀结合，氧化锆粘接强度提升明显；
- 与玻璃陶瓷临床粘接处理方法一致，超薄纳米级二硅酸锂附着涂层，显著增加氧化锆比表面积、表面孔隙及表面粗化处理效果，实现良好酸蚀效果；
- 强力持久粘接，媲美玻璃陶瓷。
- 纳米级超薄涂层，不影响临床就位；
- 涂刷操作，简单高效，坚持用技师熟悉的方法，创造新的效果；
- 加入生物性良好的红色指示剂，技师可根据颜色深浅可视化调整涂抹厚度，提升涂层均匀性。

产品以膏状呈现，避免喷涂操作时可能的雾状残留吸入对身体产生损害；管剂灌装，不采用高压方式，无易燃成分，规避运输风险。







釉膏 釉液

釉膏 釉液



产品优势

- **极简操作**
  创新糊剂，一抹即匀，流动适中，流动性恰到好处，轻松上手
- **全能兼容**
  跨越材质界限，为各材质仿制牙齿带来一致的亮度体验
  满足不同技艺水平使用者的期待
- **真实质感**
  高光泽效果稳定可靠，预览即成品，所见即所得的承诺
  逼真效果，每一处细节都经得起近距离审视

关于产品使用常见问题

Q:关于烧结温度

推荐烧结温度为800度，烧结范围760-920度

Q:颜色不够亮

可适当调整材料稀稠度，使其达到轻微拉丝状态，可有效提升亮度。

Q:烧结后有气泡

多因多次进炉烧结导致。
若第二次上釉烧结亮度达标，可省略透明釉涂刷，仅使用调整液。
若因车瓷打磨导致表面粗糙，透明釉淤积产生气泡，可在上釉前喷砂，或使用较细打磨车针处理表面。

Q:烧结后有白痕

通常因糊剂调配过浓稠，可使用调整液稀释解决。

Q:烧结后颜色不均匀

多因未使用调整液稀释。
建议使用调整液稀释，可改善颜色均匀度。

Q:透明釉表面有轻微颗粒

烧结后不会残留，不影响正常使用。



适用范围:
全冠和部分解剖型牙冠及桥体

颜色:
VITA16A1-D4颜色，透明与漂白型

厚度:10mm-35mm

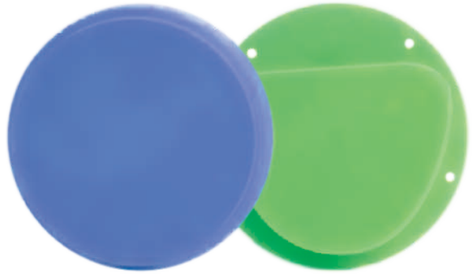
优势: 良好的防染色性能、
高抗弯强度、宽色域

技术数据

弯曲强度	>100Mpa
弹性模量	>2200Mpa
吸水率	<20ug/mm^3
水溶性	< 0.8ug/mm^3
残留单体	<1%
成分	PMMA99.7%, Pigments<0.5%



蜡盘



用途: 用于冠桥体以及支架的铸造
颜色: 绿色，蓝色
规格: 直径98mm/95mm/89mm
厚度10mm-30mm

为什么选择YUWEI PMMA块材

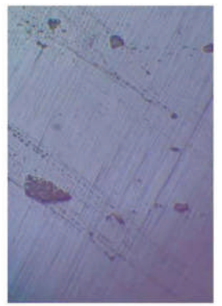
一、优质原材料确保完美产品性能

通过微观结构的图片，我们可以看到某些品牌的产品存在大量缺陷。品牌A甚至使用了工业级材料。这种原材料将极大地影响患者的健康。予卫产品的原材料均经过严格检验，以确保产品质量，尤其是其致密的内部结构确保了足够的强度和良好的抗染色性能。

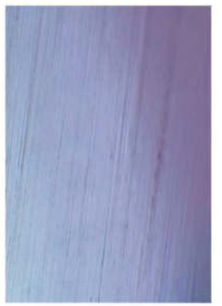
观察微观状态下的产品结构



Brand A



Brand B



YUWEI

二、独特的分层设计

我们的多色树脂盘采用独特的分层设计，这不仅适用于临时冠桥的制作，还可用于雕刻和制作完整的齿列，从而帮助您实现数字化全口义齿的生产。



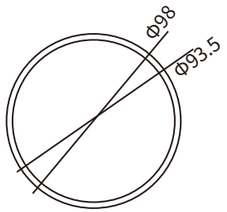
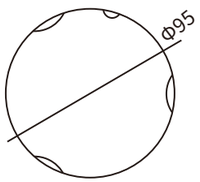
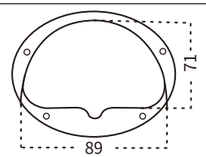
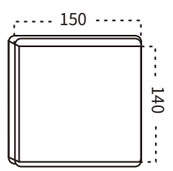




三、提供广泛的配色选择，包括VITA16色号



产品兼容性

系统	尺寸	单层	多层结构	透明度
	98x10 (mm)	√	√	√
	98x12 (mm)	√	√	√
	98x14 (mm)	√	√	√
	98x16 (mm)	√	√	√
	98x18 (mm)	√	√	√
	98x20 (mm)	√	√	√
	98x22 (mm)	√	√	√
	98x25 (mm)	√	√	√
	98x30 (mm)	√	√	√
	95x10 (mm)	√	√	√
	95x12 (mm)	√	√	√
	95x14 (mm)	√	√	√
	95x16 (mm)	√	√	√
	95x18 (mm)	√	√	√
	95x20 (mm)	√	√	√
	95x22 (mm)	√	√	√
	95x25 (mm)	√	√	√
	95x30 (mm)	√	√	√
	89x71x13 (mm)	√	√	√
	89x71x20 (mm)	√	√	√
	150x140x20 mm	√	√	√
	150x140x25 mm	√	√	√
	150x140x30 mm	√	√	√
	150x140x35 mm	√	√	√

牙科分离剂(A)



用途: 用于各种齿科模型材料和蜡型材料的分离;用于石膏和树脂的分离

规格型号: 500ml/瓶 A

产品介绍:
- 具有适当的粘度,易于涂布
- 分离剂颜色醒目,能很方便确认石膏表面是否涂布均匀,有无遗漏的地方
- 在石膏表面形成的分离膜坚固,分离后表面光滑,制作的基托组织面光洁,密合性好,并可省去大量打磨时间、人工和磨头消耗,省时省力

牙科分离剂(B)



用途:
用于分离基托和石膏,也可以分离型盒和石膏。

规格型号: 1000ml/瓶 B

产品使用:
- 石膏模型还未完全冷却之前,用毛笔均匀的在石膏表面涂一层分离剂。
- 等分离剂完全干燥后,再填加树脂。

产品介绍:
- 成膜厚度更薄更精准,具有适当的粘度,易于涂布
- 分离剂颜色醒目,能很方便确认石膏表面是否涂布均匀,有无遗漏的地方
- 在石膏表面形成的分离膜坚固,分离后表面光滑,制作的基托组织面光洁,密合性好,并可省去大量打磨时间、人工和磨头消耗,省时省力

3D打印树脂模型分离剂(C)



用途:
- 正畸矫治器生产:透明矫治器、彩色矫治器、保持器等与树脂模型的分离
- 活动义齿制作:活动基托与树脂模型分离并保持组织面精度(硅橡胶包埋注塑工艺与传统热凝水域加热工艺均可
- 固定修复体制作:冠桥、嵌体、贴面等与树脂模型分离

规格型号: 100ml/瓶 1000ml/瓶 A C

产品介绍:
本品为专业3D打印牙科树脂模型分离剂,在树脂模型表面快速形成稳定隔离膜,有效解决树脂模型与正畸树脂、自凝树脂、热凝树脂、光固化树脂之间的粘连问题,实现轻松、无损分离。



八大颌型设计满足不同牙槽脊形态需求

这款独特且多功能的颌部设计能够缩短颌部调整所需的时间，甚至在没有进行颌部调整的情况下也能实现这一目标。这极大地提高了医生的工作效率，并减少了患者后续复诊的次数。



牙齿整理盒

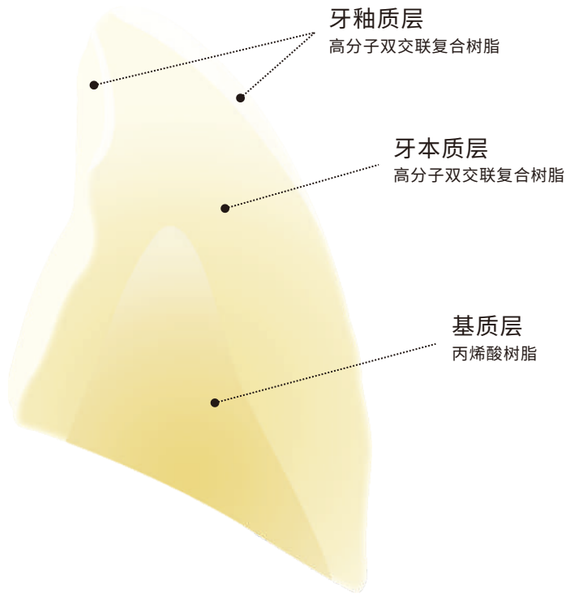
（380mmx175mmx210mm）



散牙整理盒

（295mmx200mmx130mm）





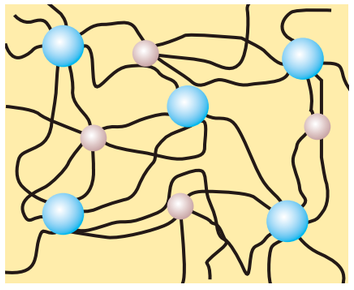
模仿天然牙形态进行个性化设计
更适合东方人的牙体形态

- 突出与天然牙完全相同的表面纹理、边缘突起以及切角特征
- 表面结构进行个性化且仿生化设计，相邻牙齿切缘角度变化的协调性
- 切缘增宽，可使牙齿完美覆盖义齿牙颈部增宽

（1）确保比例匀称、平分颌间隙设计的最佳选择
（2）出色覆盖牙颈部下附着体结构
（3）极好的适应口内卫生要求，确保义齿良好的闭合性

采用超微填料加强型聚合树脂

该材料是运用特殊工艺将无机微填料颗粒和PMMA珍珠聚合并嵌入到PMMA聚合物基质的网状结构中而制成，结果使得高度交联的复合材料有着杰出的耐磨性和材料强度。

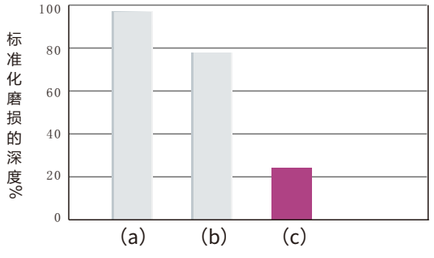


PMMA珍珠，溶于单体且合并入聚合网状结构

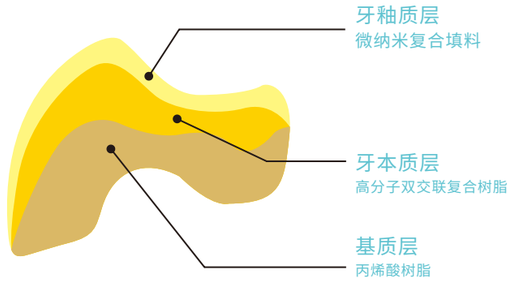
交联单体

无机微填料，合并于聚合网状结构

长期有效的高耐磨性



（a） 交联材料-聚甲基丙烯酸甲酯
（b） 高交联材料-聚甲基丙烯酸甲酯
（c） 予卫微纳米复合填料

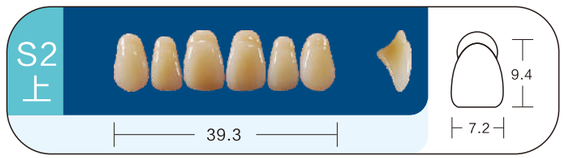


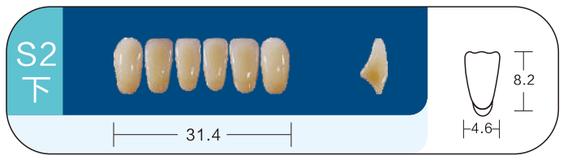
合成树脂牙

SYNTHETIC POLYMER TEETH

T-尖型　L-瘦长型　S-方型

合成树脂牙 · 倍斯盾 · 树脂牙中的天花板!



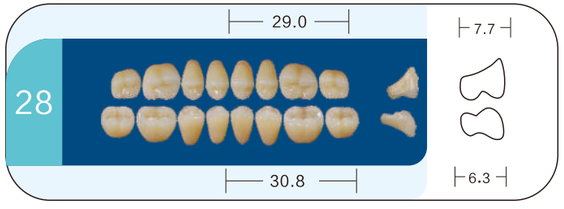


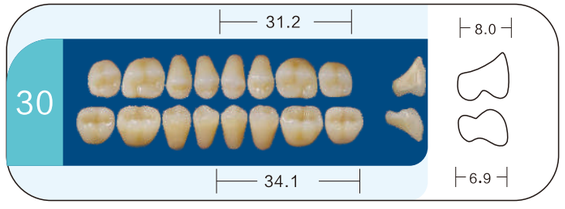


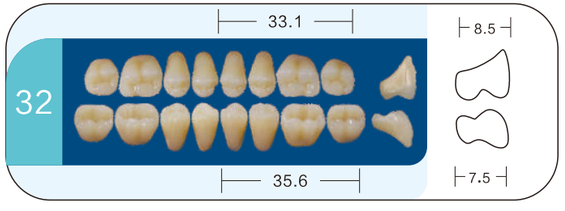














28x1

倍斯盾形态匹配表

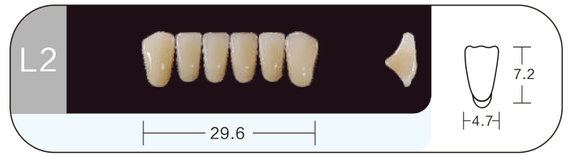
上前牙	下前牙	后牙
S2	S2	28
S3	S3	30
S4	S4	32

产品特点：

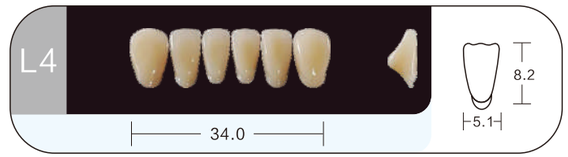
前牙四层色，后牙三层色，采用超纳米硬质材料，抗染色性优、用料细、耐磨性强，质量、硬度高于其他品牌！质保10年！

合成树脂牙 · 润美

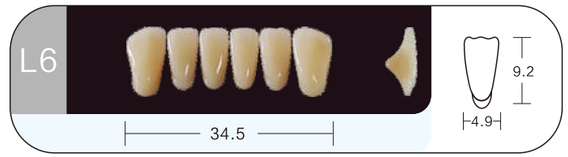






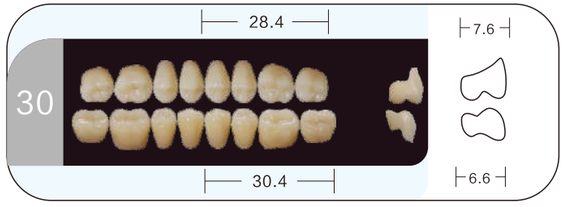




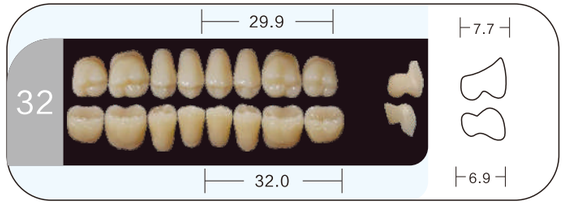












润美形态匹配表

上前牙	下前牙	后牙
T2	L2	30
T4	L4	30
T6	L6	32
R8	L8	34



28x1



6x1



8x1



28x1

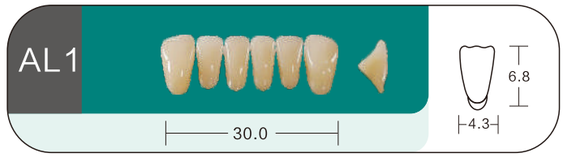
合成树脂牙 · 润晶





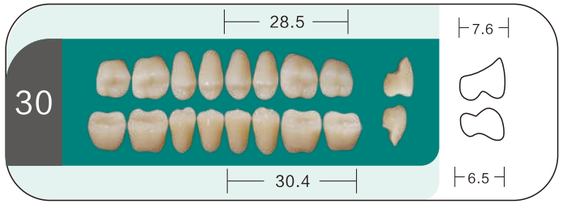


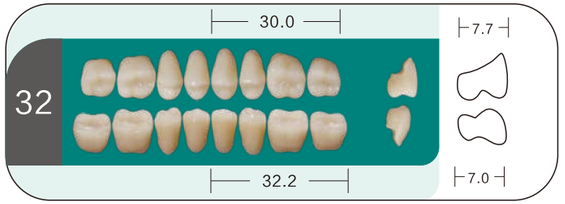












润晶形态匹配表

上前牙	下前牙	后牙
T1	AL1	30
T3	L6	32
T4	L6	32
T5	L7	32



28x1



6x1



8x1



28x1

合成树脂牙 · 润雅



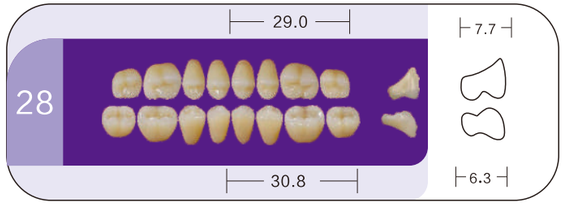


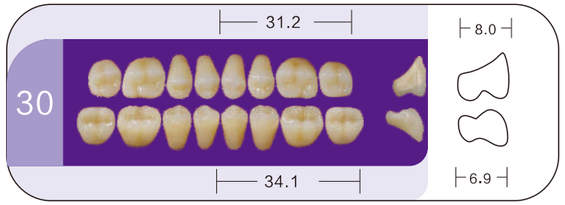


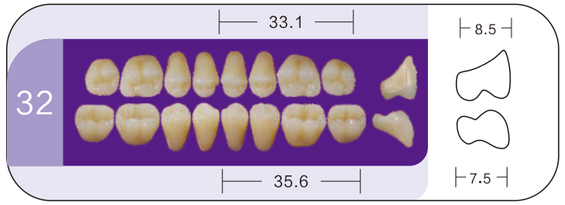












润雅形态匹配表

上前牙	下前牙	后牙
S2	S2	28
S3	S3	30
S4	S4	32

产品特点：

四层色树脂牙，采用超纳米材料，硬度强、形态好！更耐磨！质保10年！



28x1

软衬（一代）



应用:用于全口义齿组织面衬垫

规格:80g粉，40ml液

性能特点:
- 属于自凝型系列，无需加热，操作简单使用方便
- 柔软度好，佩戴舒适
- 旧义齿修复时，理想的衬垫材料

粉液混合比例	1:0.5
混合时间	1分钟
面团期	2-3分钟
固化时间	3个月
工作时间	2分钟

软树脂（二代）



应用: 用于有残根的牙槽脊衬垫或骨突较大的牙槽脊填充倒凹针对背肤龈状况，用该材料来制作衬垫

规格:50ml/罐

性能特点:
- 没有固化期，不会硬化
- 针对有个别真牙残留并且松动的全口义齿制作时，该材料是最佳选择
- 弹性跟韧性高，有一定的柔软度，佩戴舒适
- 针对有个别真牙的无牙颌修复时，可取代卡环

3D软衬硅橡胶套装（三代）



应用:用于可摘局部义齿或全口义齿的衬垫。

规格:3D软衬硅橡胶：50ml×2
软衬粘结剂：5ml
软衬除异味剂: 10ml×2(A+B)

性能特点:
- 特别适合加强义齿基托组织面与松软牙槽嵴的密合性
- 增加舒适度，缓冲牙槽嵴上倒凹处
- 通过具有弹性的重衬后，义齿组织面与牙槽嵴功能性密合，改善上颌义齿的固位，提升患者的舒适度

有效期:2年（室温下5-25°C储存）

技术参数	3D永久软衬硅橡胶	永久软衬粘结剂	软衬除异味剂
总操作时间【分钟】	1:45	/	2:00
建议口腔内时间【分钟】	6:00	/	/
凝固时间【分钟】	15:00	/	15:00
挥发时间【分钟】	/	1:00	/

边缘整塑蜡



应用:主要用于确定全口义齿基托边缘的长度与宽度

规格:9根/盒

性能特点:
- 韧性高，不易断裂，与个别托盘粘结牢固
- 材料收缩率可达15%，可为后续的二次终印材料预留足够空间

有效期:2年

记忆蜡



应用:制作无牙颌全口义齿时，准确获取正中颌位关系

规格:5根/盒，长160 mm，宽12mm

性能特点:
- 常温下即可塑形，不受温度变化影响
- 操作简便，患者咬合时受力平衡制取的颌位关系准确度高，与哥特式弓制取的颌关系吻合

树脂蜡条



应用:用于全口义齿制作时排牙时使用

规格:27根/盒

性能特点:
- 融化时材料体现蜡的性能，凝固时体现树脂的性能
- 操作时无需融化成液体，可直接使用
- 试戴时即可恢复简单的咀嚼功能

有效期:2年

软蜡堤



应用:制作半口义齿时取正中颌位关系

规格:4片/盒

性能特点:
- 常温下即可进行塑形，不受温度变化影响
- 底面凹型设计，更容易固位
- 操作简便，无需加热患者咬合后材料即可变软

有效期:2年

半透明光固化树脂片



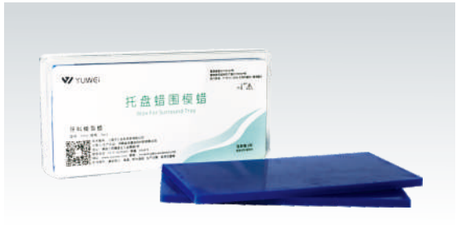
应用:全口义齿制作时,用于制作个性化托盘

规格:1.4mm,25片/盒,
2.0mm,16片/盒

固化时间:90秒

性能特点:
- 无异味,不黏手
- 半透明,更方便技工操作
- 固化后硬度高,不易变形

托盘围模蜡



应用:制作全口义齿时,用于制取印模边缘

规格:3片/盒

有效期:2年

性能特点:
- 弹性模量接近黏膜组织,不会压迫软组织
- 使用简单方便,用手揉捏后材料即可变软
- 不易受温度变化影响,不黏手

印模粘结蜡



应用:用于各种硅橡胶印模材料、树脂材料、藻酸盐以及各种蜡的粘结

规格:5ml/瓶

性能特点:
- 粘结范围广
- 粘接强度高
- 操作简单使用方便

基础蜡



用途:用于制作初始印模

规格:16片/盒

性能特点:
- 无老化期
- 在热水中浸泡使其变软,而在冷水中浸泡则使其变硬

印模

牙医与实验室之间的完美连接



良好的性能至关重要,因为石膏模型的质量和修复体的贴合精度取决于印模的质量。



硅橡胶印模材料-重体



适用范围:用于修复体制作时制取初印模

规格:350g基质+350g催化剂，2罐/盒

有效期:2年（室温下5-27°C储存）

优势:
- 独特配方设计，无异味，不易缩水较高的尺寸稳定性
- 印模清晰度高，较高的抗拉抗裂强度
- 硬度高，不易变形，存放时间长

技术数据

混合时间	30"
工作时间	2'
口内固化时间	2'30"
抗拉强度	>1.0
抗裂强度	>2.0
弹性恢复率	>99.5%
邵氏硬度	68
尺寸稳定性	<0.5%

硅橡胶印模材料-咬合记录



适应症:固定颌位关系，用于咬合记录

规格:50ml/支，2支/盒

有效期:2年(室温5-25°C保存)

优点:
- 固化时间快速，精度高
- 硬化后不易变形，易修整

技术数据

工作时间	40"
口内固化时间	50"
抗拉强度	>2.0
抗裂强度	>3.0
弹性恢复率	>99.5%
邵氏硬度	79
尺寸稳定性	<0.5%

硅橡胶印模材料-流体



适应症:
用于全口义齿以及固定类修复二次印模

规格:50ml/支，2支/盒

有效期:2年(室温下5-25°C储存)

优点:
- 流动性能超越轻体，精度高，尺寸稳定
- 属于无压力印模材料，轻体的升级产品

技术数据

工作时间	1'30"
口内固化时间	4'30"
抗拉强度	>2.0
抗裂强度	>3.0
弹性恢复率	>96.5%
邵氏硬度	48
尺寸稳定性	<0.5%

硅橡胶印模材料-超流体



适用范围:
用于全口义齿制取三次印模

规格:50ml/支，2支/盒

有效期:2年(室温下5-25°C储存)

优点:
- 超高流动性，韧性高不易断裂
- 印模层细腻，复制率高
- 超薄印模层，厚度可达到10微米左右

技术数据

工作时间	1'30"
口内固化时间	4'30"
抗拉强度	>2.0
抗裂强度	>3.0
弹性恢复率	>96.5%
邵氏硬度	48
尺寸稳定性	<0.5%

硅胶印模套件



适用范围:牙冠、桥体、嵌体和高嵌体的印模。

规格:30g腻子x6+20ml轻质体

有效期:2年(在5-27°C室温下储存)

优点:
- 独特配方设计，无特殊气味，高尺寸稳定性
- 高清晰度，高强度拉伸强度
- 高硬度，不易变形，保质期长

技术数据

混合比例	1:1
混合时间	30"
工作时间	2'
口内固化时间	2'30"
拉伸强度	>1.0
撕裂强度	>2.0
弹性恢复率	>99.5%
邵氏硬度	68
尺寸稳定性	<0.5%

硅橡胶印模材料-边缘整塑



用途:主要用于确定全口义齿基托边缘的长度与宽度

规格:50ml/支，2支/盒

有效期:2年（室温下5-25°C储存）

优点:
- 粘度高，操作时材料不易塌陷
- 硬度高不易变形，可一次完成整塑过程

技术数据

工作时间	1'30"
口腔内固化时间	4'30"
抗拉强度	>2.0
抗裂强度	>3.0
弹性恢复率	>99.5%
邵氏硬度	74
尺寸稳定性	<0.5%

硅胶印模材料-磨牙后垫



用途:用于全口义齿制作时，封闭磨牙后垫部位

规格:50ml/支，2支/盒

有效期:2年（室温下5-25°C储存）

优点:
- 弹性模量与磨牙后垫脂肪垫一致
- 操作简便，有滑动密封的功能，封闭精度高

技术数据

工作时间	1'30'
口腔内固化时间	4'30"
抗拉强度	>2.0
抗裂强度	>3.0
弹性恢复率	>96.5%
邵氏硬度	74
尺寸稳定性	<0.5%

3D透明硅橡胶



适用范围:种植取模等精细化印模制取

规格:50ml/支，2支/盒

有效期:2年(室温下5-25°C储存)

优势:
- 无色透明、透光性好、长期存放不变黄
- 粘接中广泛应用，省时省力
- 印模准确，透光度高

工作时间:≥1分30秒

技术数据

工作时间	1'30"
口内固化时间	4'30"
抗拉强度	>2.0
抗裂强度	>3.0
弹性恢复率	>96.5%
邵氏硬度	53
尺寸稳定性	<0.5%

3D人工牙龈硅橡胶



应用:用于种植义齿、冠、桥等固定修复时制备人工牙龈。

规格:50ml/支　2支/盒

性能特点:
- 具有高度的弹性,便于取出并重新插入模型
- 带有脉纹的半透明材质美观大方
- 精确度和尺寸稳定性高
- 既可用于直接印模也可用于间接印模
- 成型稳定，不易变形

有效期:2年（室温下5-25°C储存）

工作时间:≥1分30秒

组织调整剂



产品用途:
本品衬垫于发生异常的义齿基托的组织面，是作为临时用衬垫、组织调整及进行功能性印模的短期(3-4周)

1、临时衬垫在新义齿的制作或者是8义齿的修改期间，对义齿的组织面所作的衬压。

2、本品用作增加粘膜调整后的效果。本材料具有流动性，形状能够发生变化，可以使作用在义齿粘膜上的应力分布更为均匀。因此，当口腔粘膜形态随着时间发生变化时,本材料也能随之发生变化以保持更为合适的义齿。

3、制作功能性印模 本材料因具有很好的流动性，通过内衬在义齿粘膜面内，可以得到义齿使用时粘膜面功能性印模。

规格:80ｇ粉末+40ml液体/2瓶

产品特点:
- 良好的固位力固化放热少
- 利于口内软组织的愈合

3F粘丝



用途:
- 种植粘结：它可以和种植基台的金属离子、修复体的锆离子发生离子交换反应生成钙、锆、金属离子螯合物
- 金属带环，托槽与窝沟的粘结

规格:液剂20ml，粉剂35g

性能特点:
- 有吸放氟功能，释放出的氟离子能够杀死口腔内残留的细菌
- 调和后可拔出无数条丝，粘度极高，具有优秀的粘结性能

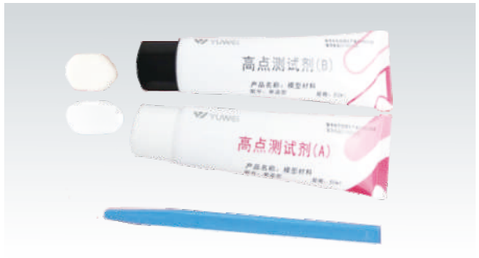
美佳固-亲水性聚羧酸锌水门汀



用途:用于窝洞垫底、衬垫和固定桥粘结

规格:液剂33ml，粉剂60g

高点测试剂

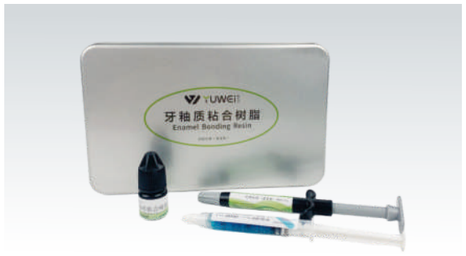


应用:全口或局部义齿:黏膜面(组织面及黏膜转折处)

规格:50mlA+50mlB

性能特点:
- 全冠:边缘、邻面、咬合面
- 铸造桩:桩贴合点
- 嵌体:边缘以及邻面
- 全口或局部义齿:黏膜面

牙釉质粘合树脂



适应症:产品用于正畸托槽的粘接,仅接触牙釉质

型号:光固化型(温变型)

规格:光固化糊剂:3.5gx1支　液体:3mlx1瓶 酸蚀剂:2.5mlx1支

性能特点:
- 致优的粘接强度,使陶瓷和金属托槽粘接更稳
- 富含独特的活性因子,具有很好的修复功能
- 双倍的工作时间比其他光固化粘结剂可以更从容的定位,改进的专利配方提供比同类粘结剂多出20%的渗透加速度,有效的降低了托槽的脱落率。
- 含氟离子,能有效预防正畸过程中发生龋坏
- 智能温变,25度绿色,35度无色,方便识别

光固化窝沟封闭剂



适用情况:用于预防龋齿,封闭牙齿窝沟点隙,阻断细菌进入。

适用人群:需要预防窝沟龋的群体最佳时间:乳磨牙3-4岁,
第一恒磨牙6-7岁,第二恒磨牙11-13岁。

规格:1.5克/支,2克/支

性能特点:
- 白色容易辨识和控制治疗效果
- 良好的流动性能,润湿功能强
- 极好的边缘密封性,可以很好的粘附于牙釉质
- 持续的释放氟离子,加强预防效果
- 材料经济,抗磨损,长期临床效果显著

藻酸盐复制材料





适应症:用于牙科临床取模

规格:100克、480克、25公斤

性能特点:
- 良好的弹性和细节再现性,高表面清晰度
- 亲水性和舒适性

速冠临时冠材料



技术参数:
在23°C室温及50%水蒸气饱和度下,操作时间如下

注入口腔	0'
在口腔内固化	30"
取出口腔	1'00
完全固化	1'30"
修复完成	4'00

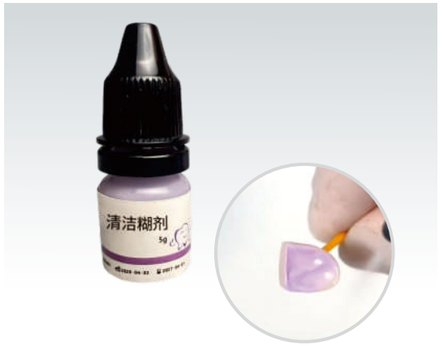
应用:用于个性化口腔内短期临时牙冠和桥体修复的椅旁直接制作。
1.多单位桥体2.部分或全冠3.冠嵌体及高嵌体4.前牙贴面

规格:75克/混合枪弹(混合头#6)

色号:A1,A2,A3,A3.5、B1,B3,C2,BL

性能优势:
1.作为临时牙冠和桥体材料,具有优异的强度。桥体不易断裂,减少患者不必要的复诊,节省更多时间和金钱。
2.良好的精确度可使临时修复体的边缘闭合得十分紧密,更好地保护牙组织及预备区的边缘,减少对牙齿的刺激。相邻接触区域几乎无需修整即可实现完美效果。
3.卓越的美观性,树脂基质中添加了新型填充剂,使其非常易抛光,并具有很强的抗染色性能。
4.良好的生物相容性,几乎无游离单体释放。最大限度减少对牙周组织和牙体组织的刺激。
5.与压力注射枪混合简单方便,减少浪费和氧化层,使临时冠更有效。
6.操作简便,材料具有较长的弹性保持期、理想的固化时间和工作时间;也易于修复已固化的临时基底材料

清洁糊剂



用途:清洁糊剂用于去除试戴后修复体表面的污垢,尤其是唾液和血液蛋白的污染,从而提升后续的粘结强度,并且在降低氧化锆粘结脱落发生率方面尤为有效。

规格:5g/瓶 100g/瓶

性能特点:

- 清洁糊剂能有效清洁被唾液污染的修复体接触面,从而为材料与修复体之间建立牢固、持久的结合打下坚实基础。
- 适用于各类修复体的表面处理:氟磷灰石玻璃陶瓷、二硅酸锂玻璃陶瓷、氧化锆陶瓷、贵金属以及常见金属。
- 操作简便:试戴后,用小刷子涂上清洁糊剂,静待20秒反应,然后冲洗并吹干。

硅烷偶联剂



适应症:本产品作为处理剂,用于在粘接复合材料与玻璃氧化物陶瓷、金属和纤维增强复合材料修复体之间形成持久牢固的化学粘接。

规格:5ml/瓶 100ml/瓶

性能特点:

- 包含功能性单元的创新组合方法能够促进与氧化锆、玻璃陶瓷及金属合金之间的牢固结合,同时与单一材料相比,其粘结性能也毫不逊色
- 操作方法简单,适用于不同修复体

德美8代自酸粘结



适应症:适用于各种粘接技术,包括全酸蚀,自酸蚀、选择性酸具有牙本质小管良好渗透力。

使用方法:单层涂抹,光照10秒,进行后续操作

规格:3ml/瓶,5ml/瓶,1000ml/瓶

性能特点:

- 含有活性成分,具有自修复功能,使术后敏感度降低。
- 对所有界面具有粘接力,牙釉质、牙本质、玻璃陶瓷、氧化锆、金属及树脂。

氢氟酸酸蚀剂



产品介绍:

- 使用氢氟酸酸蚀剂可在玻璃、陶瓷修复体上产生具固位力的粘接表面作为粘接预备。
- 该酸蚀模式可提高粘接材料和玻璃-陶瓷间的粘接力。
- 氢氟酸酸蚀剂仅供专业使用,不得用于口腔窝洞。

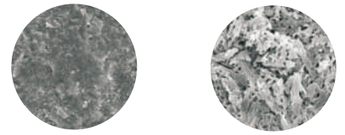
适用范围:

氢氟酸酸蚀剂用于树脂水门汀粘结玻璃陶瓷(白榴石陶瓷、二硅酸锂陶瓷、氟磷灰石陶瓷灯)间接修复体前,使用本品酸蚀处理修复体粘接面(修复体与水门汀的接触表面)后,可以在其表面形成微孔,增加接触面积,同时彻底清洁修复体粘接面,以增强树脂水门汀与修复体的粘结强度。

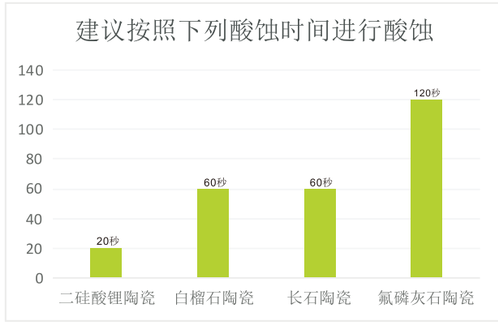
产品特点:

- 增加粘接强度
- 增加接触面积
- 表面形成微孔
- 清洁粘接面。

涂抹氢氟酸酸蚀剂前后对比图

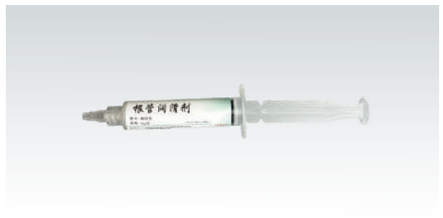


未涂抹氢氟酸酸蚀剂　　氢氟酸酸蚀后表面毛鳞片化更利于后续粘接



型号	类型	氢氟酸酸蚀剂	中和粉
0A	套装	1ml	6g
		5ml	30g
		10ml	60g
0B	单品	1ml	/
		3ml	/
		5ml	/
		10ml	/

EDTA根管润滑剂



适应症:适用于所有根管预备和清洁

规格:3g 5g 6g 10g

性能特点:

- 牙本质软化
- 高效去除污染层
- 凝胶状态易于冲洗

牙科贴面粘结组合



可流动树脂



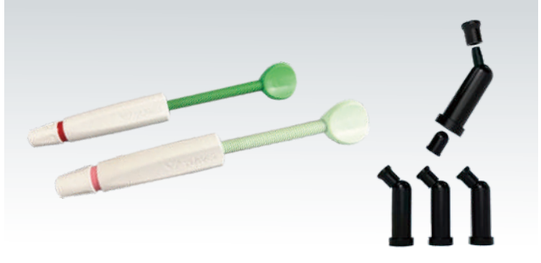
适应症:适用于各类窝洞的微创填充和直接充填,如I类、II类和III类窝洞修复

型号规格:3F0 3F2 3F3 3F10 2.0g 3.0g

性能特点:

- 机械性能:流动树脂具有更高的机械强度,包括抗压强度、抗拉强度、抗弯强度以及应力屈服点,使其非常适合用于修复承受应力的区域
- 美学效果:树脂的颜色与牙釉质和牙本质的光透射及散射特性相似,从而营造出与牙齿本体相仿的光学效果,进而呈现出更为自然的修复效果
- 生物活性:具有多种生物活性功能,如氟化物释放、抗菌牙菌斑附着、酸中和以及促进牙齿再矿化
- 阻塞线性:便于对牙体结构进行各种检查和诊断

牙科复合树脂



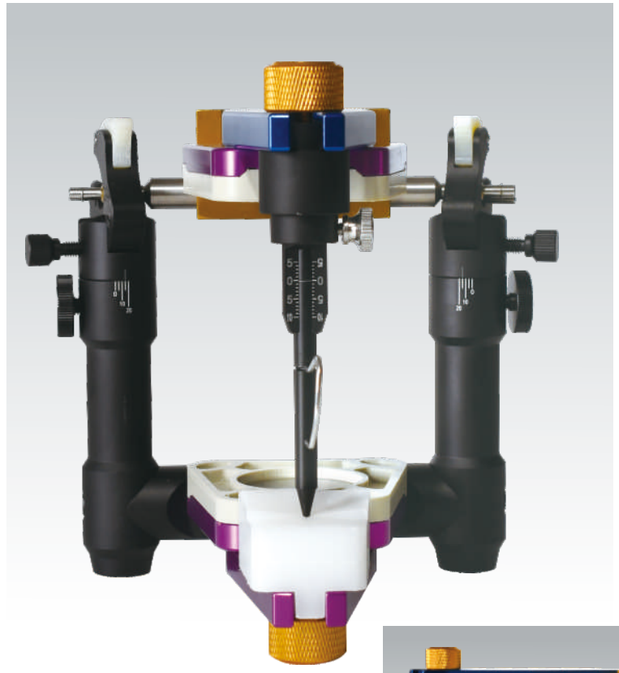
适应症:1.前牙II、IV、V类洞及后牙I、II、V类洞的直接修复
2.直接修复楔形缺损和根龋
3.闭合贴面之间的间隙

规格:4.0g,0.4x10/盒

性能特点:

- 颜色匹配能力,光固化前后颜色稳定
- 光学性能与天然牙齿颜色相似,保持光泽和光滑度
- 理想的耐磨性,减少对邻牙的磨损
- 低收缩率

半可调颌架



用途:制作全口义齿时,排牙使用
技术参数:

髁球中心距离	11.28cm
前身髁导斜度范围	15-60°
侧方髁导斜度调节范围	0-20°
前伸髁导运动方式	弧线运动
鲍威尔三角	等边三角形
切到盘度数值	15/35°
模型更换方式	磁性吸附

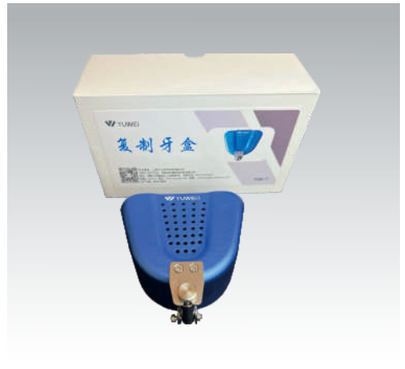
【材质】钴铬合金
【性能特点】

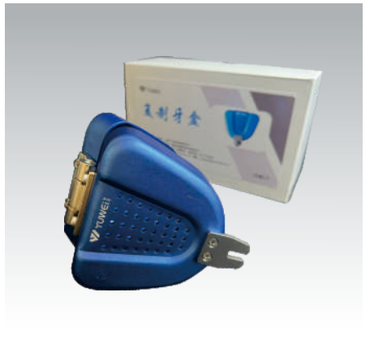
- 采用精雕设备雕刻而成,精度高
- 相比传统颌架能够更好模拟啮合关节运动
- 配套专用面弓使用,可精准确定切牙乳突到髁突的半径





复制牙盒





用于制作治疗义齿,复制义齿用
【材质】铝
【尺寸】106x88x55mm

面弓+转移台



【用途】确定颅骨角度，转移颌关系，配合专用颌架可精准确定切牙乳突到髁突的半径
【材质】合金铝/钴铬合金
【性能特点】
- 通过转移台可精确转移颌关系数据
- 操作简便

带刻度颌平面板



【材质】铝合金
【用途】用于调整上颌蜡堤平衡度

注塑煮牙盒



【材质】硬质铝合金
【尺寸】12cmx10cmx6cm

手动注塑机



【用途】用于全口义齿制作注塑使用
【性能特点】
- 体积小，操作简便
- 保证义齿无飞边，减少调颌，提高义齿准确度

颌平面板



【材质】铝合金
【用途】用于调整上颌蜡堤平衡度

围模托盘



【用途】制作标准模型
【规格】1，2，3，4，5，6号，2个/盒　　【材质】铝合金
【性能特点】
- 不易粘结材料　- 表面硬化处理层，不易氧化生锈，经久耐用

根管锉垂直加压器



【用途】用于根管充填时修复塑型。加压器前端有刻度，方便测量根管深度，有记忆功能，放入热水，即可回弹变直。

蒸汽冲蜡机



【用途】用于开盒后清除型腔内的蜡堤

根管锉



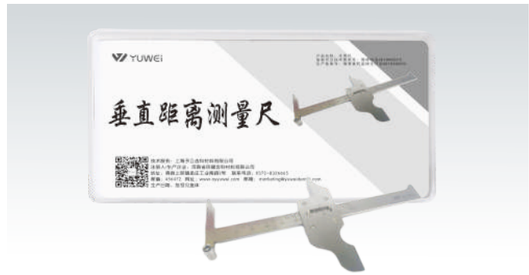
【用途】用于牙科治疗中对牙骨、根管进行清洁、塑形
【规格型号】型号:K (K-FILES)、H (H-FILES)、R (REAMERS)、S(SPREADERS)、P(PLUGGERS)
规格:19mm/21mm/25mm/28mm/31mm

橡皮障套装工具



【规格组成】橡皮障打孔器1把，橡皮障夹钳1把，橡皮障支架1个，橡皮障夹14个

垂直距离测量尺



【用途】用于全口义齿制作时测量患者垂直咬颌距离

自动注塑机



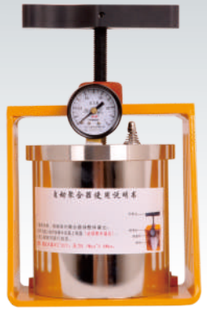
【用途】用于全口义齿制作注塑使用
【性能特点】
- 操作简便，提高注塑效率
- 保证义齿无飞边，减少调颌，提高义齿准确度

压力锅



【材质】不锈钢
【压力】0.1-0.6Mpa
【功率】1500W
【性能特点】
- 容器有良好的致密性，压力恒定
- 操作简便

自动升压聚合器



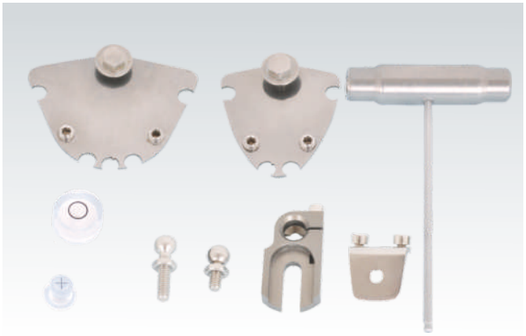
【用途】用于旧义齿修复时，树脂材料的聚合增压

蜡堤软化器



【用途】用于各种蜡制品的软化
【功率】100W
【尺寸】209x242x168mm
【性能特点】
- 可保持恒温控制，使树脂蜡堤软化均匀
- 温度可调节

哥特式弓



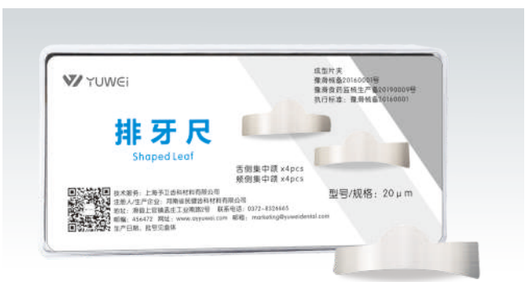
【用途】全口义齿制作时，获取正中颌位关系
【性能特点】
- 制取颌位关系精准度高
- 不锈钢材质，经久耐用

咬颌中心测量尺



【用途】测量咬颌接触点的位置

排牙尺



【材质】不锈钢
【用途】排舌侧集中颌、夹侧集中颌的专用工具

软铝托盘



【包装规格】大中小三号，厚度5mm，2片/盒
【性能特点】
- 软铝材质，不会给黏膜反折造成压力
- 双层设计，容易修剪调整，制取无压力印模的首选
- 可根据牙槽脊形态进行拗制

前庭沟尺

【用途】确认基托边缘黏膜转折3mm的位置

黄金铲



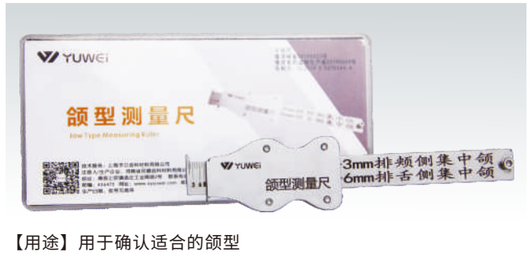
【用途】制作蜡堤时使用
【材质】不锈钢
【性能特点】
- 材质较厚，储存热量大，储热时间长
- 操作方便

漏牙托盘



【包装规格】大中小三号，厚度5mm，2片/盒
【性能特点】
- 双层设计，漏牙空隙间距可调节，
- 方便灵活可根据牙槽脊形态进行拗制

颌型测量尺



【用途】用于确认适合的颌型

正中托盘



【用途】制取初印正中颌位关系
【性能特点】操作简单，准确率高

全口塞尺



【用途】主要用于排牙时，准确测量前牙覆盖之间以及
后牙非接触点之间的距离
【规格】0.2mm-2.0mm

光固化机



【用途】用于个别托盘制作时，固化托盘材料
【功率】80W
【尺寸】290*185*120mm
【性能特点】
- 光照穿透度高，固化速度快
- 外观设计精巧

万向排牙底座



【用途】配套予卫颌架排牙使用
【性能特点】
- 中间附有磁石，更适用于对咬合的调整和设置

颌位记录仪



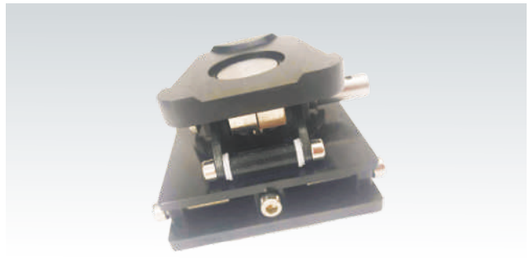
【用途】检验颞下颌关节活动量，记录颞下颌关节的运动轨迹

10微米咬颌条



【用途】用于精准调整种植咬合关系和种植体就位的临间隙
【材质】不锈钢

磁铁多功能底座



【用途】安装哥特式弓，配合全口专用颌架快速准确制作蜡堤
【性能特点】
- 用它制作的蜡堤上下咬颌精准，不错位垂直距离准确，快速省时提高工作效率，是临床医生的好帮手

雕刻刀



【用途】托盘定位的回切和边缘整塑后硅橡胶的回切

排牙导板

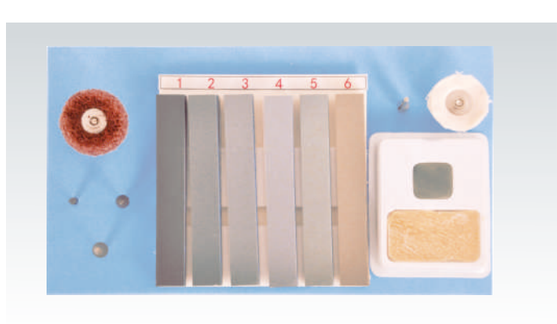


【用途】全口义齿制作时排牙使用
【度数】100° 125° 140° 160°
【材质】合金铝

面部测量尺

【用途】确认患者面部轮廓以及上颌前牙的尺寸大小

抛光工具套装



【用途】用于全口义齿精细抛光

气铲



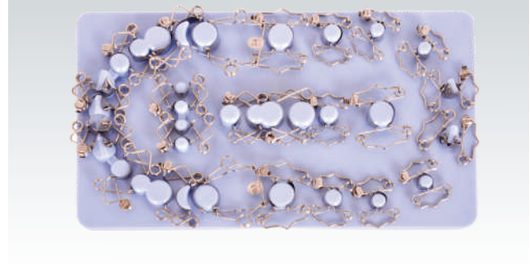
【用途】用于开盒后义齿表面的石膏清理
【气压】0.6-0.8Mpa
【性能特点】
- 振动频率高
- 可实现快速清理，提升技工工作效率

豆瓣成型片



【用途】辅助修补II、III、IV类洞，恢复牙齿形态
【规格】35μm 50μm 100片/盒 50片/盒
【性能特点】
- 厚度比较薄
- 修复后洞型美观

全自动成型片夹



【用途】辅助修补II、IV，V类洞，恢复牙齿形态
【规格】标准型/特殊型
【性能特点】
- 不锈钢弹簧材质，耐用性好

予卫树脂牙比色板(VITA16色)



聚合瓷牙龈美学比色板



比色板DIY工具



用于制作光固化复合树脂比色板用

牙龈比色板



为了使选择的颜色更精确，比色时应考虑到患者牙龈的颜色特别是在选择颜色时，应考虑口腔的环境。使用牙龈比色板，可避免错误的颜色选择。

自动注塑聚合机



【电压】220V 【额定功率】4000W
【整机尺寸】1000x610x94mm 重量：60kg
【特点】1.注胶、聚合、冲蜡一体;
2.采用水泵吸水冲蜡、清理更快
3.排水沉淀达环保要求
4.自带脚轮，方便移动

全自动光固化设备



【型号】YW-493
【功率】130W
【波长】440-485
【尺寸】37x33x46
【电压】200V50Hz

工作原理:光固化通常使用蓝光进行固化。在补牙过程中，蓝光照射是利用特定波长的蓝色光线，通过光引发剂引发树脂中的单体聚合，使树脂迅速固化。蓝光具有较强的杀菌能力，能有效杀死口腔中的细菌，防止感染发生，并且可以促进树脂材料的固化，使牙齿修复更加牢固。

硅橡胶输送枪



硅橡胶输送枪 50ml 1:1/2:1
便于携带/省时省力/人体工程学/双杆驱动

胶囊内牙科推送器



用于牙科治疗时挤出胶囊中的牙科材料。使用时将装有牙科材料的胶囊安装到固定头处，通过挤压手柄(手柄压缩弹簧)，推出活塞，挤压胶囊的底部将胶囊中的牙科材料挤出，活塞不接触胶囊中牙科材料。

烧结盘



直径80mm高10mm 直径100mm高30mm 直径100mm高30mm